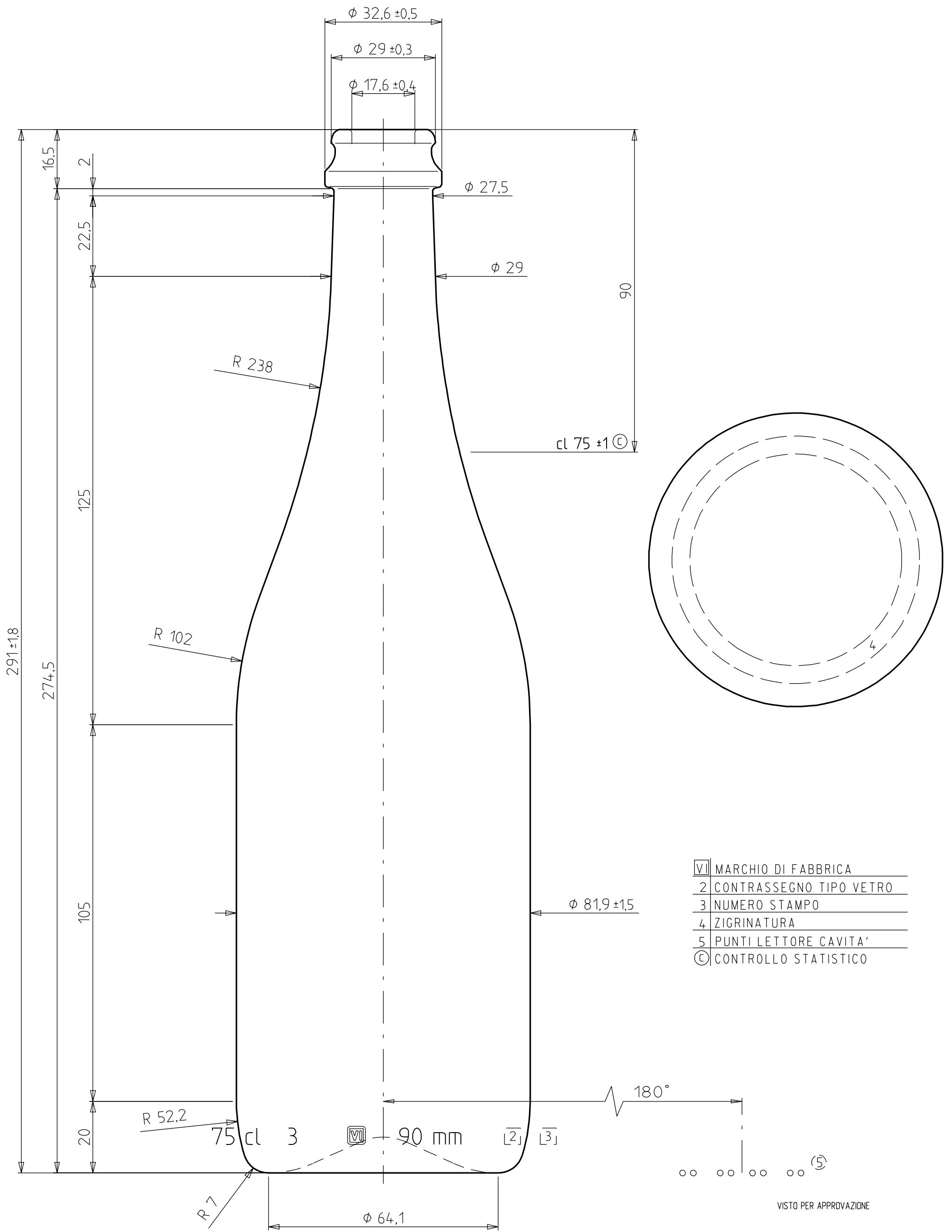


QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' DI SAINT-GOBAIN VETRI S.p.A. - NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE SENZA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA.



QUOTE ESPRESSE IN mm SOLO LE QUOTE CON INDICAZIONE DI TOLLERANZA SONO IMPEGNATIVE



ARTICOLO		TAPPO RASO 78.7 FC29		7				CONTR.	
BOCCA		F.C. 29		6				DISEGN. A. Oddone	
DIAMETRO MIN. FORO PASSANTE		17	PESO (g)	~475	5			DATA 23/07/92	
TOLLERANZA VERTICALITA'		± 3,2	CAPACITA' (cl)	78.7	4	aggiornato nr bocca		14/07/09	BC
CLIENTE		VARI	RASO BOCCA	CODICE	3	aggiornato denominazione		11/08/05	BC
					2	ins. codice colore RB		28/03/00	MM
					1	sost.to imbocatura (013)		08/08/95	BM
					N°	MODIFICHE		DATA	FIRMA
									619

DATA _____

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEL CONTENITORE**

Alla seguente normativa che disciplina il settore imballaggi in vetro per alimenti

Regolamento (CE) n. 1935/2004 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 27 ottobre 2004, riguardante i materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari.

Regolamento (CE) n. 2023/2006 della Commissione, del 22 dicembre 2006, sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari.

Decreto del Presidente della Repubblica 23 agosto 1982 n. 777: Attuazione della direttiva 76/893/CEE relativa ai materiali e agli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari e successive modifiche e integrazioni.

Decreto Ministeriale 21 marzo 1973: Disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili, destinati a venire in contatto con le sostanze alimentari o con sostanze d'uso personale e successive modifiche e integrazioni.

Direttiva CEE/CEEA/CE n° 107 del 19/12/1974 Direttiva del Consiglio del 19 dicembre 1974 per il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle bottiglie impiegate come recipienti-misura individuabili dalla presenza del Marchio «3» (epsilon rovesciata) apposta sul fondo o sulla superficie di raccordo tra la superficie laterale e il fondo del contenitore.

RACCOMANDAZIONI D' USO

I contenitori per quanto siano fabbricati, controllati e confezionati nel rispetto di tutti i requisiti igienici, compreso durante le fasi di stoccaggio e trasporto, non assicurano il requisito di asetticità. Si raccomanda di sottoporre i contenitori a lavaggio/sciacquatura/soffiaggio, prima del relativo impiego.

Le caratteristiche del contenitore indicate nella presente Scheda e/o nelle relative Specifiche Tecniche e Qualitative sono limitate al primo utilizzo del contenitore; ne sono pertanto esclusi i contenitori che siano sottoposti a reimpieghi/riutilizzi, così come contenitori che il Cliente intenda sottoporre a seconde lavorazioni (quali satinatura, serigrafia, verniciatura ecc.), per cui è necessario valutare preventivamente, con il Servizio Qualità VERALLIA, gli opportuni requisiti di idoneità,

ETICHETTATURA PALLET E RINTRACCIABILITA' CONTENITORI

All'interno di ogni pallet viene esposto un foglio identificativo indicante, in chiaro ed in bar code EAN 128:

1) contenitore: codice, descrizione, bocca, colore; 2) imballo: numero piani, numero pezzi per piano, totale pezzi per pallet, codice identificativo del tipo di imballo; 3) stabilimento, data e turno di produzione; 4) numero del lotto di produzione, 5) numero progressivo del pallet.

E' necessario che il Cliente conservi tutti i dati sopra riportati e, in caso di reclamo, li indichi a VERALLIA: tali dati sono indispensabili al fine di consentire a VERALLIA la rintracciabilità dei contenitori prodotti e risalire ai controlli effettuati in stabilimento e per la successiva spedizione.

RISOLUZIONE DEI RECLAMI

Qualora si dovessero riscontrare anomalie, purché dovute ad oggettive non conformità del prodotto VERALLIA, il Cliente deve prudenzialmente sospendere la lavorazione dei pallet appartenenti allo stesso lotto e avvisare tempestivamente il Customer Service VERALLIA, indicando, in particolare, il tipo di contenitore, tutti i dati di riferimento dei tagliandi dei pallet interessati e la non conformità riscontrata.

In caso di rotture di bottiglie sul mercato o presso il consumatore finale, si dovrà rendere disponibile il/i campione/i idoneo/i al fine di consentire l'accertamento in maniera esaustiva di:

- eventuali difetti di fabbricazione;
- la sollecitazione che ha determinato la rottura e la sua compatibilità con le condizioni di utilizzo dichiarate da VERALLIA.

Eventuali accertamenti sui contenitori effettuati da terzi dovranno essere affidati esclusivamente ad Istituti accreditati. VERALLIA si riserva in ogni caso di far eseguire le verifiche a Enti di propria scelta.

VERALLIA raccomanda lo scrupoloso rispetto delle *best practices* nel sito VERALLIA ai seguenti URL:

<http://it.verallia.com/ce-modo-e-modo-per-utilizzare-il-vetro-questo-e-quello-giusto>

<http://it.verallia.com/en/there-are-different-ways-to-use-glass-this-is-the-right-one>

DECLARATION OF CONFORMITY FOR GLASS CONTAINER

To the following legislation governing the glass packaging sector for food

Regulation (EC) No. 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004 on materials and articles intended to come into contact with foodstuffs.

Commission Regulation (EC) No. 2023/2006 of 22 December 2006 on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with foodstuffs.

Decree of the President of the Republic No. 777 of 23 August 1982: Implementation of Directive 76/893/EEC relating to materials and articles intended to come into contact with foodstuffs and subsequent amendments and additions. **Ministerial Decree of 21 March 1973:** hygienic discipline of packaging, food containers and tools intended to come into contact with food substances or substances for personal use, and subsequent amendments and additions.

Council Directive 107/EEC of 19 December 1974 on the approximation of the laws of the Member States relating to bottles used as measuring containers displaying the EEC Mark "3" ("Э") (reverse epsilon symbol) affixed to the bottom or the connecting surface between the side surface and the the container bottom.

RECOMMENDATIONS FOR USE

Glass containers, as long as they are manufactured, checked, and packaged in full compliance with all hygiene requirements, including during stages of transport and storage, do not ensure the asepticity requirement. It is highly recommended to submit glass containers to washing / rinsing / blowing, prior to their relevant use. The glass container features referred to in this Data Sheet and/or its Technical and Qualitative Specifications are limited to the first use of glass container. Therefore, all glass containers that are submitted to reuses are excluded, as well as glass containers that the Customer intends to submit to further processings (such as satin finish, screen printing, painting, etc.), for which it will be necessary to evaluate, with VERALLIA's Quality Service, the necessary suitability requirements,

PALLET LABELLING AND TRACEABILITY OF GLASS CONTAINERS

Inside each pallet an identification sheet is displayed indicating, clearly and in bar code EAN 128:1) glass container: code, description, finish, colour; 2) package: number of floors, number of pieces per floor, total number of pieces per pallet, identification code of the type of package 3) plant, date and production shift; 4) production batch number 5) progressive number of pallet. It will be necessary for the Customer to keep all of the above-mentioned data and, in case of any complaint, he will show them to VERALLIA. Such data will be indispensable in order to allow VERALLIA the traceability of glass containers produced as well as trace back to checks performed at the factory and for their subsequent shipping.

COMPLAINT RESOLUTIONS should anomalies be found, provided that they are due to objective nonconformities of VERALLIA's product, the Customer shall prudentially suspend the processing of pallets belonging to the same batch as well as promptly notify VERALLIA's Customer Service, by indicating, namely, the type of glass container, all of reference data of coupons of pallets concerned and the detected nonconformity.

In case of bottle breakages on the market or at the final consumer's, it will be necessary to make the suitable sample(s) available in order to allow exhaustive ascertainment of:

- any manufacturing defects;
- the stress that caused and determined such a breakage as well as its compatibility with the conditions of use stated by VERALLIA.

Any ascertainment on glass containers carried out by third parties shall be exclusively entrusted to accreditation Institutes. VERALLIA in any case reserves the right to have verifications performed by Bodies of its own choice.

VERALLIA recommends scrupulous adherence to the best practices within VERALLIA's website by using the following URLs:

<http://it.verallia.com/ce-modo-e-modo-per-utilizzare-il-vetro-questo-e-quello-giusto>

<http://it.verallia.com/en/there-are-different-ways-to-use-glass-this-is-the-right-one>